
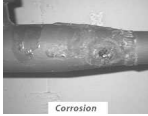


COMMENT DESINFECTER LES CIRCUITS D'EAU ? MYTHES ET REALITES


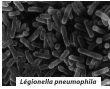


L. SIMON (1), P. DI MAJO (2),
V. HONNART (2), Ph. HARTEMANN (1)

(1) Hygiène hospitalière, (2) Services techniques,
CHU Nancy



Corrosion

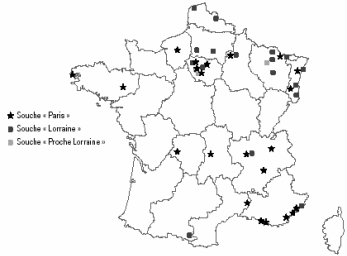



Legionella pneumophila

Actualités récentes : 6 cas de légionelloses dont 1 mortel à Rennes en janvier 2006

La + grande épidémie en France = 86 cas de légionelloses dont 13DC (11/2003 à 01/2004) liée à 1 tour aéro-réfrigérante (région de Lens)

Répartition géographique en France des lieux d'isolement des souches cliniques endémiques « Paris » et « Lorraine », 1995-2004



★ Souche « Paris »
■ Souche « Lorraine »
○ Souche « Proche Lorraine »

Etat des connaissances sur les légionelles depuis épidémie princeps de Philadelphie en 1976 (182 malades, 29 DCD)

- réservoir = environnement aquatique naturel et artificiel,
- voie de contamination par inhalation d'aérosol,
- seules quelques espèces voire sérogroupes de légionelles sont responsables de légionelloses


Particularités écologiques des légionelles :

- détectable dans des eaux ou des réseaux d'eau à des températures allant de 5,7 à 63°C (Fliermans, Appl. Env. Microbiol. 1981).
- parasitisme naturel de divers protozoaires de la microflore aquatique (technique du Cheval de Troie)

Conséquence : bactéries ubiquitaires de notre environnement expliquant leur présence dans 30 à 60 % des prélèvements d'eau chaude sanitaire (ECS) (Habicht, Zentralbl. Bakteriologie, Mikrobiologie, Hygiene, 1988).

Sites privilégiés

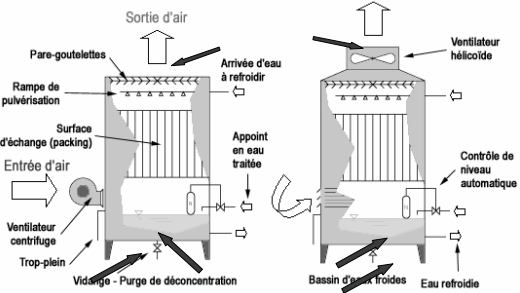
- tours aéro-réfrigérantes
- ECS : domestiques, bains à remous (type Jacuzzi)



Mais exceptionnellement aussi :

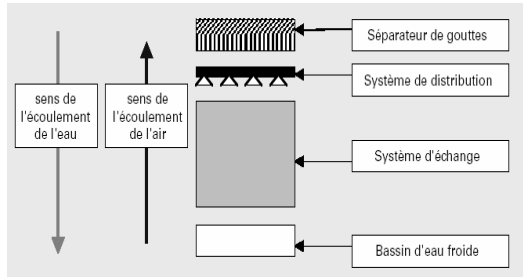
- équipements des stations thermales
- fontaines décoratives
- machines à glace et fontaines réfrigérantes
- humidificateurs, respirateurs, nébuliseurs (eau du réseau)

Tours aéro-réfrigérantes à voie humide (1)



Principe : refroidissement par dispersion d'eau dans un flux d'air

Principe de fonctionnement d'une TAR



Tours aéro-réfrigérantes (2)

Combien de TAR en France?

- Circulaire du 24 février 2004 relative au recensement des tours aéro-réfrigérantes humides dans le cadre de la prévention du risque sanitaire lié aux légionelles
- Pourquoi? recensement des TAR pas exhaustif, alors que certaines TAR non déclarées ou non autorisées présentaient des taux de concentration en légionelles importantes

RECENSEMENT NATIONAL DES TOURS AÉRO-REFRIGÉRANTES

Partie I - Identification de l'établissement et de son représentant

1. Nom de l'établissement
 2. Adresse de l'établissement
 CP, Ville
 3. Nom et fonction du représentant
 4. Coordonnées de communication
 Téléphone, Fax, Courriel

Partie II - Identification des tours aéro-réfrigérantes humides (TAR)

5. Volsite (établissement est-il équipé d'un ou plusieurs TAR?) OUI NON
 6. Si oui voir II, 7, 8, 9, 10, voir partie IV

Partie III - Informations techniques sur les tours aéro-réfrigérantes humides (TAR)

7. Combien de TAR sont présents dans l'établissement?
 8. Coordonnées de circuits de refroidissement associés?
 9. Quelle est la puissance thermique nominale pour chaque TAR ou AR (donnée constructeur)?
 10. La ou les TAR appartiennent-elles ou contrôlent-elles à une installation classée?
 11. Dates des 11, 12 et 13, si non, voir partie IV
 12. 12.1. 12.2. 12.3. 12.4. 12.5. 12.6. 12.7. 12.8. 12.9. 12.10. 12.11. 12.12. 12.13. 12.14. 12.15. 12.16. 12.17. 12.18. 12.19. 12.20. 12.21. 12.22. 12.23. 12.24. 12.25. 12.26. 12.27. 12.28. 12.29. 12.30. 12.31. 12.32. 12.33. 12.34. 12.35. 12.36. 12.37. 12.38. 12.39. 12.40. 12.41. 12.42. 12.43. 12.44. 12.45. 12.46. 12.47. 12.48. 12.49. 12.50. 12.51. 12.52. 12.53. 12.54. 12.55. 12.56. 12.57. 12.58. 12.59. 12.60. 12.61. 12.62. 12.63. 12.64. 12.65. 12.66. 12.67. 12.68. 12.69. 12.70. 12.71. 12.72. 12.73. 12.74. 12.75. 12.76. 12.77. 12.78. 12.79. 12.80. 12.81. 12.82. 12.83. 12.84. 12.85. 12.86. 12.87. 12.88. 12.89. 12.90. 12.91. 12.92. 12.93. 12.94. 12.95. 12.96. 12.97. 12.98. 12.99. 12.100.

Partie IV - Signatures

Je soussigné, _____ représentant l'établissement ou son représentant autorisé de la présente déclaration.
 Fait à _____ le _____ 2004
 Signature et cachet

Questionnaire type à compléter

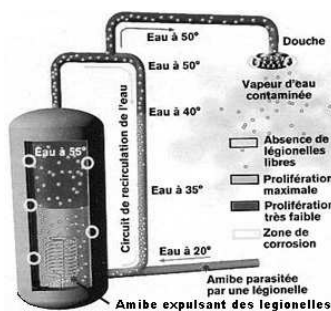


Recensement des TAR humides en France (août 2004)

- Réponses de 51 préfets
- Par rapport aux chiffres de 2003 :
 - Augmentation de 44% du nombre de TAR : 7891 TAR (au lieu de 5490)
 - Augmentation de 33% du nombre d'établissements comptant au moins 1 TAR : 3092 établissements (au lieu de 2317)

Combien de TAR en France en 2006????

ECS domestique



Deux types de circuits sont à considérer:

- les circuits galvanisés qui ne peuvent pas supporter sans risque de corrosion des températures supérieures à 60°C
- les circuits en cuivre ou certains matériaux de synthèse peuvent supporter des contraintes thermiques

Prévention et surveillance des légionelloses

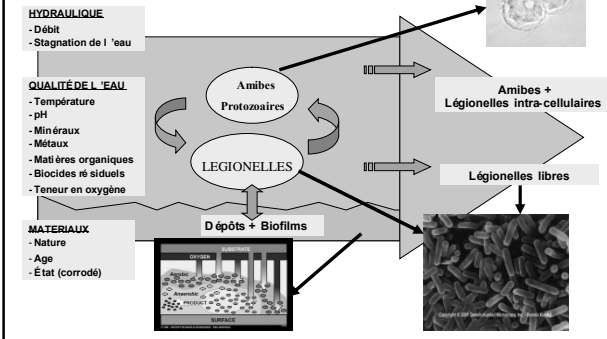
Renforcement réglementaire depuis 1997

Circulaire du 22 avril 2002 : mesures de prévention à mettre en œuvre pour lutter contre les légionelloses

- éviter la stagnation et assurer une bonne circulation de l'eau,
- lutter contre l'entartrage et la corrosion,
- maintenir l'eau à une température élevée dans les installations et mitiger l'eau au plus près des points d'usage.

Pourquoi vaut il mieux prévenir que guérir?

réseau d'eau = écosystème très complexe



Biofilm = rôle protecteur prépondérant des bactéries hébergées

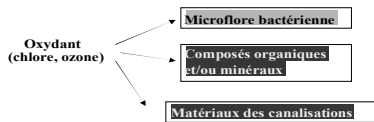
Résistance à des températures ou à des concentrations de désinfectants 1000 à 1500 fois supérieures à celles qui tuent les cellules planctoniques des mêmes espèces



Legionella : augmentation résistance >100 fois dans biofilm (Cargill, 1992)

L. pneumophila inactivé par 0.4 mg/L de chlore en 15 minutes si libres et >3mg/L dans biofilm (Yabuuchi, 1995)

Réactivité des biofilms avec les oxydants



L'ensemble de ces réactions limite l'impact des désinfectants.

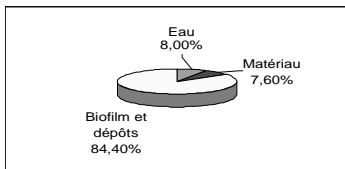


Figure : contribution respective des différents éléments à la consommation en chlore

Traitement répétée par désinfectants

Etude de Merlet (2000)

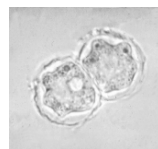
Traitement répétée de manière séquentielle (alternance de désinfection de quelques heures et de phase de recolonisation de quelques jours) avec :

- chlore (45 mg/l) ou
- monochloramine (50 mg/l) ou
- ozone (15 mg/l) ou
- acide peracétique (50 mg/l) ou
- ammonium quaternaire
- choc thermique (70° C/24h) + choc chloré (50 mg/l/24h)

→ 2ème désinfection moins efficace que la 1ère et recolonisation plus rapide

Rôle des amibes et protozoaires :

- *L. pneumophila* résiste à 50mg/L de chlore libre dans les kystes d'*Acanthamoeba polyphage* (Kilvington, 1990)
- Résistance acquise des amibes aux désinfectants dans les TAR (Srikanth, 1993)

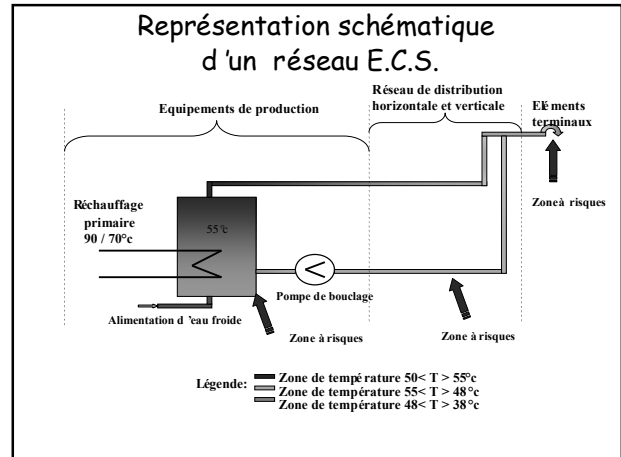
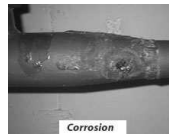


Alors quelles stratégies de désinfection adopter ?

Dogme : l'efficacité des désinfectants est incertaine voire hasardeuse dans le temps sur les bactéries hydriques et plus particulièrement sur les légionelles.



Désinfection des réseaux d'eau chaude sanitaire



Cas des réseaux d'eau chaude sanitaire

- Quand désinfecter ?

Plusieurs conditions sont obligatoires :

- + production et distribution ECS contaminées
- + niveau d'action atteint

soit >250 *L. pneumophila* par litre si eau distribuée à des patients à risque (circulaire du 22 avril 2002 et NF-T90.431)

soit >10.000 *L. pneumophila* par litre dans les autres situations,

- + échec des interventions techniques : température et débit satisfaisants,
- + espèce *L. pneumophila* en cause

Pourquoi *L. pneumophila* et pas l'ensemble des légionelles?

- BEH n°26, 21 juin 2005

En 2004 en France, sur 1202 cas de légionelloses

- sp et sérogroupes connus pour 1168 cas,
- *L. pneumophila* représente 99% des cas
- dont 1061 cas de séro groupe 1 (90%)
- 11 espèces autres que *L. pneumophila* identifiées

Comment désinfecter ?



Condition : veiller au respect des critères définis dans la réglementation de l'eau destinée à consommation humaine

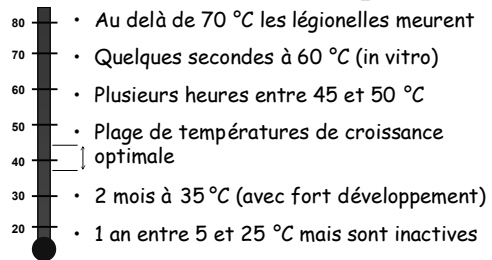
Tableau : Désinfectants utilisables en France dans les réseaux d'eau chaude sanitaire (Circulaire du 22 avril 2002)

PRODUITS	UTILISES EN TRAITEMENT CONTINU	UTILISES EN TRAITEMENT DISCONTINU	UTILISES EN TRAITEMENT CBOC CURATIF
Composés chlorés générant des hypochlorites (hypochlorite de sodium ou de calcium, chlore gazeux)	1 mg/l de chlore libre	10 mg/l de chlore libre pendant 8h	100 mg/l de chlore libre pendant 1h ou 15 mg/l de chlore libre pendant 24h ou 50mg/l de chlore libre pendant 12h
Dichloroisocyanurates (de sodium ou de sodium hydraté)	NON	10 mg/l en équivalent chlore libre pendant 8h	100 mg/l en équivalent chlore libre pendant 1h ou 15 mg/l en équivalent chlore libre pendant 24h ou 50mg/l en équivalent chlore libre pendant 12h
Dioxyde de chlore	1 mg/l de ClO ₂	NON	NON
Péroxyde d'hydrogène mélangé avec argent	NON	100 à 1000 mg/l de peroxyde d'hydrogène pour un temps de contact fonction de la concentration en désinfectant et pouvant aller jusqu'à 12 heures	NON
Acide peroxyacétique en mélange avec l'eau oxygénée	NON	NON	1000 ppm en équivalent H ₂ O ₂ pendant 2h
Soude	NON		
PROCEDES			
Choc thermique	Au moins 50°C en distribution et inférieur à 50°C au point d'usage	70°C pendant au moins 30 minutes	
Filtration membranaire point de coupure 0,2 µm	OUI	NON	NON

Techniques de désinfection à notre disposition en 2006

- méthodes physiques : ultra-violets, membranes de filtration (à usage unique ou réutilisable)
- méthodes thermiques : chaleur, pasteurisation,
- méthodes chimiques : agents oxydants, agents non oxydants, ions métalliques

Méthodes thermiques



La résistance des légionelles est importante pour des températures < 50°C

DANGER :Températures et brûlures

Température de l'eau	Temps pour détruire 1000 légionelles	Temps d'exposition pour brûlure
80°C	Quelques secondes	
70°C	1 minute	1 seconde
66°C	2 minutes	
60°C	32 minutes	7 secondes
55°C	5 à 6 heures	
50°C	Survivance	8minutes

Choc thermique : méthode curative

Avantages : pas d'équipements spéciaux (intérêt en cas d'épidémies), coût acceptable (?)

Inconvénients : procédure longue et difficile à mettre en œuvre (70°C/30 minutes dans tout le réseau), risque de brûlure (une seconde à 70°C), recolonisation bactérienne inéluctable (pas de caractère rémanent)

Rq : Dans le cas de l'acier galvanisé, la couche protectrice en zinc se dégrade à une température supérieur ou égale à 60°C. De plus, lors des opérations de chocs thermique, une autre contrainte peut être celle de la dilatation des matériaux.

Exemple :

«Abbreviated duration of superheat-and-flush and disinfection of taps for Legionella disinfection: lessons learned from failure.

CHEN Y.S., Am J Infect Control. 2005 Dec;33(10):606-10

- En 2000 à Taiwan : CHU de 1070 lits, composé de 4 aîles, 81 cas suspects de légionelloses, 80% des robinets dans USI contaminés
- 1^{er} choc thermique (8 semaines) : 60°C/5min
- Désinfection robinet et douche : chlore 10ppm/10min
- 2^{ème} choc thermique (48h) : 60°C/5min

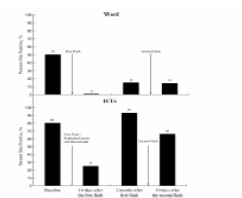


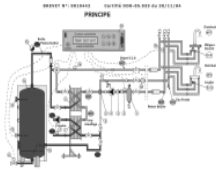
Fig. 1. Short duration of superheat and flush failed to minimize the risk priority for Legionella in general ward and intensive care units (ICU).

Conclusion : inefficacité du choc thermique et coûteux (2000 heures de personnel soit 1.87 heures de personnel/lit)

Pasteurisation de l'eau (système Pastormaster)



- Production d'E.C.S et pasteurisation par l'intermédiaire d'un préparateur semi-instantané alimenté en fluide primaire 80°/90°C.
- Température de l'E.C.S portée à plus de 70°C pendant plusieurs minutes. Les bactéries présentes dans le fluide sont soumises à une **Pasteurisation en Continu** assurant leur destruction permanente. Avant d'être délivrée dans le réseau, l'eau transite par l'unité de transfert qui abaisse automatiquement à la température souhaitée (55°C).



Evaluation of the effectiveness of the Pastormaster method for disinfection of legionella in a hospital water distribution system.

Peiro Callizo E.F., J Hosp Infect. 2005 Jun;60(2):150-8.

Table II Findings from samples taken on 18 December 2002. Prior to any action taken.

Sample collection point	Minimum demand (7-8.5 a.m.)			Peak demand (10.30 a.m.)		
	Temperature/ time to reach this temperature	Cl (mg/L)	Legionella spp. (CFU/L)	Temperature/ time to reach this temperature	Cl (mg/L)	Legionella spp. (CFU/L)
1	42/2 min	<0.1	<50	48/2 min	-	<50
2	57/1 min	<0.1	<50	51.5/1 min	-	<50
3	47/3 min	<0.1	<50	54/2 min	0.3	<50
4	60/1 min	<0.1	<50	58/1 min	0.2	<50
5	50/20 s	0.1	<50	55/20 s	0.2	<50
6	60/1.5 min	<1	<50	60/1.5 min	0.2	<50
7	57/1*	0.1	18,000	57/1*	-	>30,000*
8	50/1*	0.2	<50	56/1*	0.5	<50
9	50/1*	0.3	15,000	55/1*	0.5	400
10	50/1*	not measured*	<50,000	50/1*	not measured*	10,000

* The time it took to reach this temperature is not shown here since these readings were taken from external sensors which monitor temperatures continually.
* Apparent count due to clumping growth.

Table V Findings from samples taken on 1 June 2003 one month after installation of Pastormaster.

Sample collection point	Minimum demand (7-8.5 a.m.)			Peak demand (10.30 a.m.)		
	Temperature/ time to reach this temperature	Cl (mg/L)	Legionella spp. (CFU/L)	Temperature/ time to reach this temperature	Cl (mg/L)	Legionella spp. (CFU/L)
1	50/1 min	0.1	<50	47/1 min 15 s	0.2	<50
2	50/1 min	0.1	<50	50/40 s	0.2	<50
3	50/1 min 20 s	0.1	<50	50/30 s	0.2	<50
4	50/1 min	0.1	<50	50/30 s	0.2	<50
5	50/1 min	<0.1	<50	50/15 s	0.2	<50
6	50/1 min 20 s	0.1	<50	50/15 s	0.2	<50
7	51/1*	-	<50	51/1*	-	<50
8	52/1*	-	<50	51/1*	-	<50
9	52/1*	-	<50	52/1*	-	<50
10	52/1*	-	<50	56/1*	-	<50

* The time it took to reach this temperature is not shown here since these readings were taken from external sensors which monitor temperatures continually.

Ultraviolets :



désinfection en terminale (au point d'usage) pour une longueur d'onde de 254 nm

avantages : facile à installer, pas d'interférence avec eau et plomberie,

inconvenients : faible turbidité et épaisseur de lame d'eau, efficacité insuffisamment démontrée, pas d'activité résiduelle d'ou utilisation distale uniquement, coût à l'usage

PREVENTION DES LEGIONELLES : UNE SOLUTION

pour les tours aéroréfrigérantes et les réseaux d'eau chaude sanitaire.

A la pointe de l'innovation

BECO-UV, spécialiste et leader en France de la désinfection par ultraviolets de type C, conçoit et fabrique des concepts et équipements pour le traitement de l'eau.

Plus de 20 ans d'expérience acquise sur différentes applications industrielles publiques, nous proposons, efficaces, une désinfection permanente, de dimension compacte et collective qui permet de mieux maîtriser le risque légionellaire dans les TAA et les réseaux ECS.

Les besoins des imprévus :

Face à la complexité du traitement des légionelles, dans un contexte réglementaire de plus en plus exigeant, les propriétés et garanties ont à faire face à une tâche ardue.

La sécurité : afin de limiter le risque sanitaire pour les occupants, les utilisateurs et le voisinage, le processus industriel pour la conception et la fabrication des circuits doit être strictement contrôlé.

La fiabilité : la chaîne de l'eau - échantillonnage et de maintenance, les opérations de contrôle et de suivi de ces données chimiques sont souvent réalisées manuellement, ce qui entraîne des erreurs de mesure.

Le concept de traitement permanent automatisé développé par BECO-UV : il s'agit de contrôler en continu les conditions de désinfection (UV-A 254 nm). L'eau circule dans un réacteur qui est équipé sur les 242 cannelures. Les bactéries sont détruites dans le réacteur.

Un diagnostic individualisé et personnalisé dimensionné, les résultats sont à 100%.

Le concept de traitement permanent automatisé développé par BECO-UV permet de contrôler en continu les conditions de désinfection (UV-A 254 nm). L'eau circule dans un réacteur qui est équipé sur les 242 cannelures. Les bactéries sont détruites dans le réacteur.

Un diagnostic individualisé et personnalisé dimensionné, les résultats sont à 100%.

Le concept de traitement permanent automatisé développé par BECO-UV permet de contrôler en continu les conditions de désinfection (UV-A 254 nm). L'eau circule dans un réacteur qui est équipé sur les 242 cannelures. Les bactéries sont détruites dans le réacteur.

Un diagnostic individualisé et personnalisé dimensionné, les résultats sont à 100%.

Le concept de traitement permanent automatisé développé par BECO-UV permet de contrôler en continu les conditions de désinfection (UV-A 254 nm). L'eau circule dans un réacteur qui est équipé sur les 242 cannelures. Les bactéries sont détruites dans le réacteur.

Un diagnostic individualisé et personnalisé dimensionné, les résultats sont à 100%.

Le concept de traitement permanent automatisé développé par BECO-UV permet de contrôler en continu les conditions de désinfection (UV-A 254 nm). L'eau circule dans un réacteur qui est équipé sur les 242 cannelures. Les bactéries sont détruites dans le réacteur.

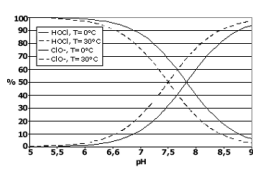
Un diagnostic individualisé et personnalisé dimensionné, les résultats sont à 100%.

Le concept de traitement permanent automatisé développé par BECO-UV permet de contrôler en continu les conditions de désinfection (UV-A 254 nm). L'eau circule dans un réacteur qui est équipé sur les 242 cannelures. Les bactéries sont détruites dans le réacteur.

Un diagnostic individualisé et personnalisé dimensionné, les résultats sont à 100%.

Chloration : principes actifs du chlore

- Le chlore (Cl2) et les produits chlorés (hypochlorite de sodium ou "eau de javel", NaClO - hypochlorite de calcium, Ca(ClO)2) se dissocient immédiatement dans l'eau, en :
 - acide hypochloreux HOCl,
 - ion hypochlorite ClO-.
- C'est essentiellement l'acide hypochloreux qui est le composé le plus actif dans les mécanismes de la désinfection, c'est pourquoi il est aussi appelé "chlore libre actif".
- La proportion des deux composés dépend essentiellement de la valeur du pH de l'eau, comme l'indiquent les courbes ci-dessous.



Pour un effet rapide du chlore et une économie en produits, il convient de traiter l'eau à des valeurs de pH proches de la neutralité. Ainsi on procédera à la désinfection avant tout traitement de neutralisation et/ou de reminéralisation élevant le pH.

Hyperchloration :

Deux approches : choc chloré (15 mg/l pendant 24h ou 50 mg/l pendant 12h selon la procédure) et hyperchloration en continue (au moins 1 mg/l de chlore libre)

avantages : activité désinfectante résiduelle efficace à long-terme si traitement continu

inconvenients : corrosion et dommages sur plomberie, recolonisation bactérienne inéluctable formation d'organo-chlorés, sensible pH et T°C

Dioxyde de chlore :

Gaz instable produit *in situ* (chlorite +acide ou chlore)
 Choc : 50-80mg/L/1h ou en continu

avantages : activité rémanente importante (1 mg/l en continu), moins corrosif que les hypochlorites car utilisé à des C plus faibles, pas de goût à l'eau, bon pouvoir pénétrant des biofilms, pas de formation d'organo-chlorés,

inconvénients : process difficile, coûteux (achat : 30000 euros), générateur de chlorite et chlorate

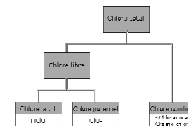
Validation du process de désinfection continue par dioxyde de chlore des réseaux d'eaux chaudes de l'Hôpital d'Enfants (CHU Nancy)

• **Principe :**

Le procédé SECUROX (société THETIS Environnement) repose sur le principe d'une désinfection continue de l'eau chaude par injection de gaz dioxyde de chlore à hauteur de 0.5 mg/litre, au niveau de l'alimentation en eau froide de l'unité de production d'eau chaude

	T0 28/06/2001 IFCL - 99,0IFCLL	T 5 semaines 05/08/2001 IFCL - 99,0IFCLL	T 9 semaines 06/09/2001 IFCL - 99,0IFCLL	T 12 semaines 24/09/2001 IFCL - 99,0IFCLL	T 20 semaines 22/10/2001 IFCL - 99,0IFCLL	T 34 semaines 28/02/2002 IFCL - 99,0IFCLL	T 63 semaines 19/09/2002 IFCL - 99,0IFCLL	
P0 (production) Entée Sécurité	3350 3,5204481 0 0 0	<50 <50 <50 <50	011 100 021 031 041	21 450 2,60222514 0 0 0	<50 <50 <50 <50	011 <50 021 <50 031 <50 041 <50	011 <50 021 <50 031 <50 041 <50	
P1 (production) Sortie Sécurité	0 0 0 0	<50 <50 <50 <50	011 021 031 041	011 1,550 021 031 041	<50 <50 <50 <50	011 <50 021 <50 031 <50 041 <50	011 <50 021 <50 031 <50 041 <50	
P2 (distribution) Réseau Centre Tier étage Régénération Médicale	1950 3,2903941 1950 3,1903317 1450 3,161368 1950 3,1903317 350 2,5449584	<50 <50 <50 <50 <50	011 200 2,301029996 021 300 2,47711255 031 800 2,699970004 041 150 2,176091259 051 300 2,47711255	011 350 2,5449584 021 031 041 051	<50 <50 <50 <50 <50	011 <50 021 <50 031 <50 041 <50 051 <50	011 <50 021 <50 031 <50 041 <50 051 <50	011 <50 021 <50 031 <50 041 <50 051 <50
P3 (distribution) Réseau Tour Tier étage Médicines intensives I	1000 3 2450 3,3031124 2150 3,3343886 1550 3,1780728 350 2,4823623	<50 <50 <50 <50 <50	011 500 2,699970004 021 50 1,698970004 031 200 2,301029996 041 150 2,176091259 051 200 2,301029996	011 400 2,60222514 021 031 041 051	<50 <50 <50 <50 <50	011 <50 021 <50 031 <50 041 <50 051 <50	011 <50 021 <50 031 <50 041 <50 051 <50	011 <50 021 <50 031 <50 041 <50 051 <50
P4 (distribution) Réseau Tour étage service des brûlés	1450 3,161368 2450 3,3891602 2250 3,3716796 3100 3,49136163 300 3,3031124	<50 <50 <50 <50 <50	011 50 1,698970004 021 50 1,698970004 031 50 1,698970004 041 50 1,698970004 051 200 2,301029996	011 150 2,176091259 021 031 041 051	<50 <50 <50 <50 <50	011 <50 021 <50 031 <50 041 <50 051 <50	011 <50 021 <50 031 <50 041 <50 051 <50	011 <50 021 <50 031 <50 041 <50 051 <50
P5 (production) Retour mélangés Tour C	2100 3,3343886 2550 3,3716796 1300 3,11394208 2200 3,3020183 950 2,8772731	<50 <50 <50 <50 <50	011 900 2,854242002 021 900 2,854242002 031 1000 041 900 2,854242002 051 900 2,854242002	011 7700 3,988490725 021 031 041 051	<50 <50 <50 <50 <50	011 <50 021 <50 031 <50 041 <50 051 <50	011 <50 021 <50 031 <50 041 <50 051 <50	011 <50 021 <50 031 <50 041 <50 051 <50
P6 (production) Circuit eau chaude	<50 1 0 0 0	<50 <50 <50 <50	011 <50 021 031 041	011 <50 021 031 041	<50 <50 <50 <50	011 <50 021 <50 031 <50 041 <50	011 <50 021 <50 031 <50 041 <50	

Chloramines



- Le représentant le + efficace : monochloramine
- Pouvoir pénétrant des biofilms > chlore libre
- Stabilité chimique > chlore libre
- Efficacité désinfectante < chlore libre
- En pratique : Kool (*Lancet*, 1999) montre moins de légionelloses si désinfection eau potable/chloramine vs chlore libre. Pas d'étude sur la présence ou non de légionelles dans l'eau traitée

Ozone :

Gaz instable produit in situ. Agit par oxydation et réaction radicalaire (inhibée par carbonates et phosphates et activée par les UV)

Avantages : diminue de 1 à 2 logarithmes décimaux (90 à 99%) le nombre de légionelles, pas de corrosion, pas de formation d'organo-chlorés,

Inconvénients : pas d'effet rémanent (+ chlore), formation de sous-produits d'oxydation, process onéreux.

Autres oxydants :

1) mélange peroxyde d'hydrogène – argent : 100 à 1000 mg/l de peroxyde d'hydrogène pour un temps de contact pouvant aller jusqu'à 12 heures

2) mélange acide peracétique-eau oxygénée 1000 ppm en équivalent H2O2 pendant 2 heures

3) polymères de chlore : nombreux
 Le + connu : dichloroisocyanurate de sodium
 Mode d'emploi et efficacité équivalent au chlore

PREVENTION DE LA LEGIONELLOSE : DESINFECTION DES RESEAUX D'EAU CHAUDE SANITAIRE

Une désinfection en profondeur contre la légionelle, efficace et sans danger pour les canalisations

Caractéristiques DYSE

- Un traitement **non oxydant** qui agit sur les canalisations, évitant tout risque de corrosion.
- Un traitement sans **AUCUN EFFET NOCIF** sur les installations, même à long terme, avec une **durabilité de résultats**.
- Une **formulation bactéricide, fongicide, sporicide, virucide et anti-biofilms**.
- Une formulation ayant un effet sur le calcaire, empêchant le bio-film, lieu de prolifération des bactéries.
- Une formulation ne contenant pas de produits nocifs (pas de chlore, formol, aldéhyde ou autres substances agressives).
- Un produit **NON TOXIQUE** que ce soit pour l'opérateur ou pour l'utilisateur, sans concentration minimale, adaptation de produit, après action, en eau et oxygène natésant.

Méthode DYSE

- Utilisation d'un produit à haut pouvoir désinfectant, et d'une dose d'injection adaptée à son usage.
- Appareil à injection des produits d'eau chaude sanitaire par gravité ou par pression, au-dessus du réservoir après avis favorable du Comité Préfectoral de l'Hygiène Publique de France.
- Injection, par une dose de la formulation dans le système de production d'eau chaude et dans l'ensemble du réseau.
- Temps de contact.

PRODUIT « DYSE LP »

UNE FORMULATION CHIMIQUE EFFICACE ET NON TOXIQUE QUI MET EN SYNERGIE L'EFFICACITE DE PRINCIPES ACTIFS DESINFECTANTS

PEROXYDE D'HYDROGENE + IONS D'ARGENT

Le mélange de ces composants, dans des conditions déterminées, forme des solutions stables dans les propriétés bactéricides, sporocides, virucides et fongicides. Les micro-organismes sont très rapidement tués dans les canalisations techniques. Cette action est réversible et stabilisée en milieu aqueux. Elle est due à une action de contact de traitement.

LA CONFORMITE AUX NORMES

Les normes de « bactériologie environnementale » en France de référence sont : la norme française NF EN 1846-1, la norme européenne EN 1846-1, la norme internationale ISO 1846-1, la norme américaine ASTM D 1591, la norme allemande DIN 58645-1, la norme britannique BS 6841-1, la norme canadienne CAN 3-92, la norme japonaise JIS S 5034, la norme chinoise GB 15918-2002, la norme indienne IS 15918-2002, la norme indonésienne SNI 6919-2002, la norme thaïlandaise TIS 15918-2002, la norme vietnamienne TCVN 5918-2002, la norme australienne AS/NZS 4380-2002, la norme néo-zélandaise NZS 5918-2002, la norme indonésienne SNI 6919-2002, la norme thaïlandaise TIS 15918-2002, la norme vietnamienne TCVN 5918-2002, la norme australienne AS/NZS 4380-2002, la norme néo-zélandaise NZS 5918-2002.

Ionisation par cuivre-argent :

avantages : efficace, coût, installation et maintenance acceptables. Pas d'interférence avec eau à haute température, chlore et UV

inconvénients : encrassement électrodes, risque de coloration de l'eau et surtout non autorisé à ce jour en France (pourquoi?).

Désinfection des tours aéro-réfrigérantes




Cas des tours aéro-réfrigérantes
(circulaires du 24/04/2003, 26/06/2003, 06/08/2004)

- Quand désinfecter ?
niveau cible $<10^3$ *Legionella sp.*/
niveau d'alerte 10^3 - 10^5 = désinfection
niveau d'action $>10^5$ = arrêt puis désinfection

- Comment désinfecter ?
Mêmes produits de désinfection que pour les eaux chaudes sanitaires + brome et dérivés bromés, glutaraldéhyde, isothiazolone, carbamate, ammoniums quaternaires, ...

Principe de la désinfection d'une TAR

- Etape 1 :** Vidange de l'installation avec, si possible, un premier rinçage en eau de ville (le but étant d'éliminer les boues et de "réguler" le pH => l'eau d'une TAR est dite concentrée, c'est-à-dire qu'elle contient plus de minéraux que ceux de l'eau d'appoint, d'où une tendance à avoir, au niveau de ces installations, pH basique),
- Etape 2 (facultative) :** Mise en œuvre d'un dispersant (voir d'un bio dispersant) en respectant un couple temps de contact / dosage fonction du produit mis en œuvre. Une vidange devra alors obligatoirement être réalisée à l'issue de ce premier traitement afin d'éliminer les dépôt organiques et minéraux (tarte, biofilm, ...),
- Etape 3 :** Injection d'un biocide (dose / temps de contact) puis vidange,
- Etape 4 (facultative) :** Injection d'un second biocide dont la matière active est différente du premier (but : l'utilisation de deux biocides permet un très large spectre d'action et permet d'éliminer des souches bactériennes qui seraient devenu résistantes à certaines matière actives),
- Etape 5 :** Vidange et remise en eau.

Désinfection curative d'une tour de refroidissement

Objet : Définir les modalités de mise en œuvre d'un traitement curatif permettant de passer à une contamination en légionelles up au sein d'une tour de refroidissement - Procédure d'arrêt au sens du Paragraphe interministériel du 13 décembre 2004.

Destinataires :	Service	Nombre d'exemplaires
M. BROUSSIER	Directeur - Direction des Régions de Tour - Régional Central	1
M. GIRON	Coordinateur de la Fonction Technique - Services Techniques - St Julien	1
M. SCHVABERGER	Ingénieur en Chef chargé des Equipements de VGE - Services Techniques - St Julien	1
M. DE MAZO	Ingénieur en Chef chargé de l'Environnement - Services Techniques - Habas	1
M. JEANMARTIN	Ingénieur en Chef chargé de l'Environnement - Direction des Services Techniques - St Julien	1
M. J. P. R. A.	Technicien Supérieur - Services Techniques - Habas	1
M. HENRIOT	Technicien Supérieur - Services Techniques - Habas	1
M. MEYER	Technicien Supérieur - Services Techniques - St Julien	1
M. PERRIN	Agent Chef Atelier Chauffage - Services Techniques - St Julien	1
Dr. SIMON	Praticien Hospitalier - Services et Urgences Hospitalières - Habas Adultes	1
M. LAUSSE	Inspecteur des Installations Classées - DRIRE Lorraine - Metz	1
M. LAMOTTE	Inspecteur des Installations Classées - DRIRE Nancy - Nancy	1
M. L. PERRIN	Praticien de Médecine - Hôpital - Rue Ste Catherine - Nancy	1

Versions - modifications :

Date	Indice	Pages modifiées	Motif
29/06/2004	A	Toutes	Création
04/09/2004	B	2 et 4	Références à une nouvelle procédure
23/06/2005	C	Toutes	Renforcement de la réglementation

Date	N°	RÉDACTION	RELECTURE	VALIDATION		
				Technique	Sanitaire	Participative
23/06/05	23/06/05	24/06/05	27/06/05	29/05/05	30/05/05	01/07/05
04/09/2004	P. DE MAZO	F. SCHVABERGER	F. SCHVABERGER	P. DE MAZO	C. PERRIN	M. GIRON

ENV-04-EAU-013 C P. 1/13

1. Sommaire de ce document

- 1. Sommaire de ce document 2
- 2. Objectifs 2
- 3. Domaine d'application 2
- 4. Rappels sur les conditions d'exploitation de la TAR 2
- 5. Documents de référence 3
- 6. EPI, matériel et produits nécessaires 3
 - 6.1 Equipement de Protection Individual (EPI) 3
 - 6.2 Matériel 3
 - 6.3 Produits de traitement d'eau 3
- 7. Mode opératoire d'une désinfection sans arrêt de la TAR 4
- 8. Fonctionnement de l'installation après désinfection 5
- 9. Mode opératoire d'une désinfection avec arrêt de la TAR 5
 - 9.1 Schéma de principe du réseau de froid 6
 - 9.2 Définition des services à alimentés en priorité 6
 - 9.3 Mode opératoire 6
 - 9.3.1 Arrêt des installations 6
 - 9.3.2 Désinfection des installations 8
- 10. Annexes 9
- 10.1 Fiche type de suivi de l'opération de désinfection curative 9
- 10.2 Volumes de solution chlorée 10
- 10.3 Mode opératoire pour réaliser une dilution 11
- 10.4 Schéma de principe de la distribution de froid 12
- 10.5 Organigramme des actions à suivre en fonction 13

Fiche de suivi d'une Désinfection Curative

Date : _____

Com. un Legionella sp (PCR) Avant désinfection : _____
 Après désinfection : _____

lieu des interventions : _____

Déplacement : _____ Déplacement : _____ Déplacement : _____

Nom du produit : _____ Nom du produit : _____ Nom du produit : _____

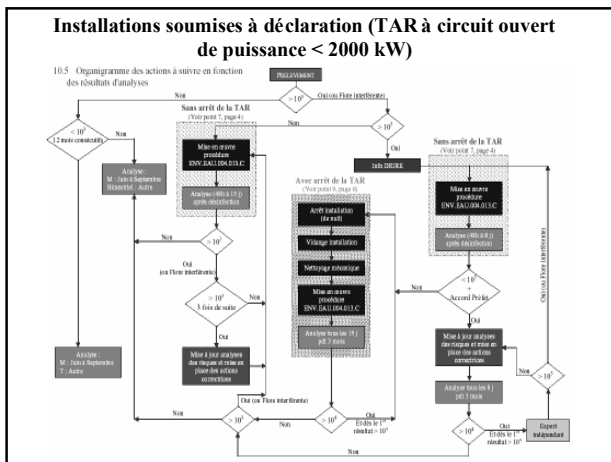
N° de lot : _____ N° de lot : _____ N° de lot : _____

Volume injecté : _____ Volume injecté : _____ Volume injecté : _____

Durée de contact, en h : _____ Durée de contact, en h : _____ Durée de contact, en h : _____

Suivi de la désinfection

Type de contamination	Pur Jour de retraitement		Concentration en chlore libre de l'eau d'alimentation (mg/L)						
	10 mg	30 mg	100	100	200	250	300	Après recyclage	
Temps de contact									
Concentration en chlore libre au sein de la tour de refroidissement (mg/L)									
Quantité de chlore injecté, en ml									



Conclusion

- 1/ Prévention de la colonisation d'un réseau d'eau par *Legionella pneumophila*
- 2/ désinfection des circuits d'eau aléatoire (réseau d'eau âgé, corrodé et recouvert d'un biofilm bactérien)
- 3/ Les succès à court terme des procédures de désinfection ne doivent pas masquer la recolonisation inéluctable à moyen terme en l'absence d'un traitement continu efficace.

Disinfectants	Typical dosage (mg/L)	Contact time	Application targets*	Remark
Metals				
Cu ²⁺ and Ag ⁺	0.1-1 for Cu ²⁺	Hours to days	PW	Effective for PW but little info on CW and MWFs
Cu ⁺	0.01-0.1 for Ag ⁺	Hours to days	PW	Little information on CW and MWFs
Oxidizing disinfectants				
Halogen containing compounds				
Chlorine	0.1-10	Min to Hours	PW/CW	Effective
Bromine	0.1-10	Min to Hours	CW	Not as effective as chlorine, not for PW
Chlorine dioxide	1-10	Min to Hours	PW	Effective, little information on CW
Mono-chloramine	1-10	Hours to days	PW	Possibly more effective than chlorine for PW (for Legionella only)
BCDMH [†]	1-10	Min to Hours	CW	Equivalent to adding chlorine/bromine
Chloroxyanurate				no information
Oxides				
Ozone	0.1-1	Min to Hours	PW/CW	More effective than chlorine but no residual effect and low solubility
Potassium permanganate				Ineffective
Hydrogen peroxide				Little information
Non-oxidizing disinfectants				
Heterocyclic ketones (methylolones)				
Kathon [‡]	1-100	Hours to days	CW/MWFs	Not as effective as chlorine, glutaraldehyde, or DBNPA
BIT [§]	1-100	Hours to days	CW/MWFs	Not as effective as Kathon
Guanidines				
PHMB [¶]	1-100	Hours to days	CW/MWFs	More effective than Kathon

Disinfectants	Typical dosage (mg/L)	Contact time	Application targets*	Remark
Halogenated amides				
DBNPA ^{††}	1-100	Hours to days	CW/MWFs	More effective than glutaraldehyde and Kathon
Halogenated glycols				
Bronopol ^{‡‡}	10-500	Hours to days	CW/MWFs	Profaces formaldehyde, comparable to PHMB in one study, less effective than Kathon in another study
Amines				
Quaternary amines	10-500	Hours to days	CW	Some are effective and some are not
Aldehydes				
Glutaraldehyde	10-500	Hours to days	CW	More effective than Kathon but less effective than DBNPA
Oxides				
Thiocarbamates				Ineffective
Thiocyanates				Ineffective
Organic-inorganic compounds				
Dowlic 75 ^{§§}			CW	Possibly effective
Grotanal ^{¶¶}			MWFs	Little info
			MWFs	Profaces formaldehyde, little info

* Potable water (PW), hot and cold, cooling water (CW), and metalworking fluids (MWFs).
 † 1-bromo-3-chloro-5,5-dimethylhydantoin (BCDMH), a halogenated hydantoin.
 ‡ Kathon contains 5-chloro-N-methylisothiazolone and N-methylisothiazolone.
 § Benzisothiazolone (BIT).
 ¶ polyhexamethylene biguanide (PHMB).
 †† 1,2-dibromo-3-nitropropanamide (DBNPA).
 ‡‡ 2-homo-3-amin-1,3-propanediol (Bronopol).
 §§ 1,4-chloro(2,2,5,5-tetra-tert-butylammonium) chloride (Dowlic 75).
 ¶¶ Hexahydro-1,3,5-triazine-2,4-dithiopyridin-7-sulfonamide (Grotanal).